



BF 02

Enduit base ciment à haute résistance



Description du produit

Prémélange sec à base d'inertes sélectionné sur une courbe granulométrique adéquatement composée de 0 à 3 mm, liant de ciment, chaux hydratée, adjuvants de pompage et aptes à améliorer la maniabilité

Fourniture et stockage

BF 02 viene fornito sfuso con impianto silo da 22 m³ o, in sacchi da 30 kg.

Domaines d'application

BF02 est un bécher pompable avec des machines à plâtrer (à vis pulmonaire et à piston) qui peut être appliqué à l'intérieur et à l'extérieur sur des supports de type brique, blocs et réseau de porte plâtrage cependant dans tous les cas de murs nécessitant l'emploi de plâtres armés à hautes épaisseurs. Les surfaces en béton doivent être préalablement armées avec un filet électro-soudé

bien ancrée au support. Ne doit pas être appliquée sur des supports en plâtre, vernis ou inconsistants et friables

BF 02

Préparation des supports

La surface à traiter doit être exempte de poussières, de parties friables ou inconsistantes et/ou électriques polluants (huiles, graisses...). Surfaces à forte absorption et/ou présentant des irrégularités de plus de 2 cm doivent être préparées au moins 24 à 48 heures à l'avance avec un remplissage

du même BF 02. Pour l'emploi comme enduit armé, utiliser un treillis galvanisé (ou similaire) qui devra être correctement ancrée au support et placée à au moins 1 cm de celui-ci.

Pour applications sur structures mixtes (par ex. structure en béton et rembourrage en brique), le treillis doit être mécaniquement lié au béton et s'étendre sur au moins 30 cm sur la surface en terre cuite; il est également recommandé de préparer la surface de manière adéquate en béton, à cette fin et pour des applications sur des supports particuliers, contactez notre Bureaux Technique

Pose de revêtements céramiques en façade

Pour la pose des céramiques en façade extérieure nous recommandons fortement l'utilisation de GRIGOKOLL® ULTRAX, classe C2TE S1 en accord avec la norme EN 12004, appliquée

La technique du double enduit est impérative. En fonction des formats et des caractéristiques du revêtement céramique ainsi que des caractéristiques de la conception architecturale, peut être évaluée l'utilisation GRIGOKOLL GENIUX, adhésif à haute déformabilité en classe C2TE S2. Sur la base des dimensions du revêtement céramique choisi et de la hauteur prévue pour l'application, les attelages mécaniques fixés à la structure conformément à la réglementation en vigueur doivent être évalués.

Les joints doivent être obligatoirement prévues avec une largeur d'au moins 5 mm et elles devront être remplies avec le mortier pour joints FUGASTYLE® CEM 1_8 choix de catégorie CG2 W A avec le coloris au choix conformément à la norme EN 13888.

Les joints de dilatation sont obligatoires et doivent avoir une largeur d'au moins 5 mm, selon la norme EN 13548, exécutés en correspondance des marcaplans. En outre la zone maximum qui pourra être effectué sans ces joints ne devra pas dépasser 9-12 mètres carrés.

L'étanchéité doit être réalisée avec SILICONE À RÉTICULATION NEUTRE de marques primaires.

En cas de joints existants, ils doivent être impérativement respectés.

Effectuer le nettoyage final avec le détergent FUGASTYLE® DTG ACIDE

Il est recommandé de respecter toutes les prescriptions de la norme UNI 11493, même si rappelées explicitement dans la présente, notamment en termes de typologie et de modalités de jointoiement, exécution des joints de dilatation et fixations mécaniques éventuelles

BF 02

Cahiers des charges

Les supports à enduire doivent être propres, stables, humidifiés si nécessaire et présenter des surfaces homogènes. Toute partie incohérente doit être enlevée ou consolidée. Les surfaces ainsi préparées peuvent être enduites au moyen d'une machine à plâtrer piston ou vis pulmonaire avec bétonneau BF 02 de For naci Calce Grigolin prémélangé à sec à base d'inerte sélectionné, de ciment liant, et d'additifs spécifiques pour améliorer l'usinage selon un rendement estimé de 19 kg/m² pour 1 cm d'épaisseur

Avvertissements

Ne pas mélanger BF 02 avec d'autres substances. Éviter de fortes variations thermiques pendant la phase de préhension. Le produit doit être protégé contre le gel et le séchage rapide. Il est recommandé de ne pas utiliser BF 02 avec des températures inférieures à +5° C et supérieures à +30° C. Pour des surfaces étendues, il est conseillé d'effectuer des joints de fractionnement et de respecter impérativement les éventuels joints préexistants. Lorsqu'il est utilisé comme support pour la pose de revêtements en céramique, la surface ne devra pas être rabotée, mais soumise à un serrage (compactage) au moyen d'une taloche

BF 02

DONNÉES TECHNIQUES selon la norme EN 998-1	PRESTATIONS
Masse volumique apparente	1600 kg/m ³ env. deter. En chute libre .
Diamètre inerte maximal	2,5 mm
Eau de pâte	18%
Rendement théorique	16 kg/m ² env. pour épaisseurs 1 cm
Res. mecc. à flexion à 28 jours	≥ 3 N/mm ²
Res. mecc. a compress. à 28 jours	≥ 10 N/mm ²
Perméabilité à la vapeur d'eau μ	12
Adhésion sur brique	≥ 1.0 N/mm ²
Type de fracture (FP)	B
Absorption d'eau	W1
Réaction au feu	classe A1
Le retrait plastique	Absent dans les conditions thermiques. standard

v. 12/2021